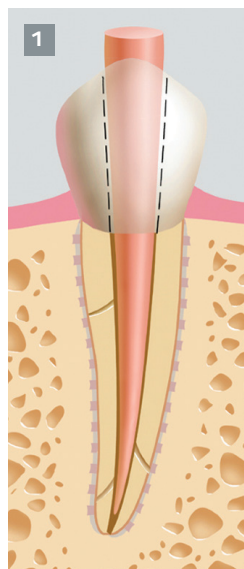


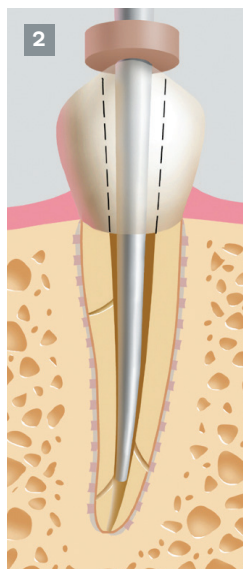
elements™ IC
Obturation System

Técnica de condensación
de onda continua (Continuous Wave™)

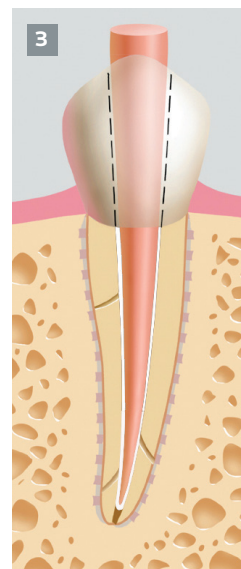
Desarrollada por el Dr. L. Stephen Buchanan



1
Inserte el cono maestro (en un canal húmedo) en toda la longitud. Sujételo en el ángulo correcto respecto al punto de referencia con pinzas para algodón y recorte la punta para que quede 0,5 mm más corto que la longitud total de trabajo.



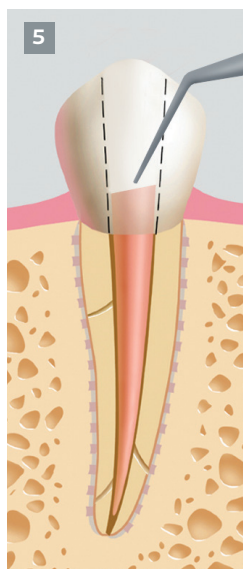
2
Coloque un atacador de calor Buchanan en el canal y ajuste el tope de goma según el punto de referencia. Compare el ajuste del atacador con el del cono para determinar la profundidad del atacador en el canal, lo ideal es 4-6 mm desde el final.



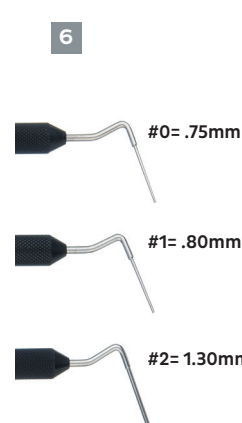
3
Revista el tercio apical del cono con un sellador y colóquelo lentamente en la longitud del canal bombeándolo hacia arriba y hacia abajo dos o tres veces.



4
El dispositivo Downpack se puede utilizar con todas las gutta-perchas.

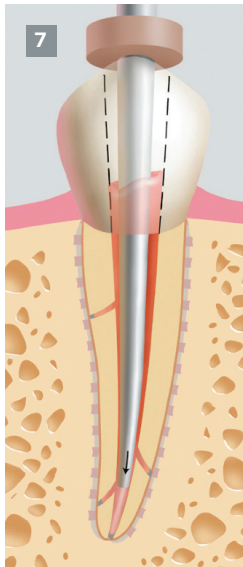


5
Elimine el cono al nivel del orificio.

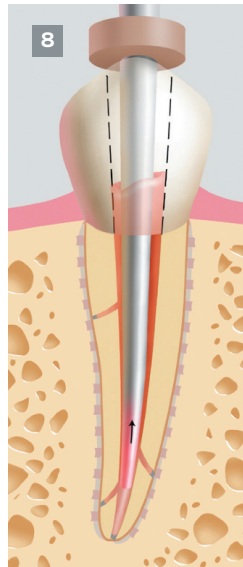


6
Seleccione el atacador manual Buchanan del tamaño adecuado y con el extremo de acero inoxidable, condense con firmeza la gutta-percha en el orificio.

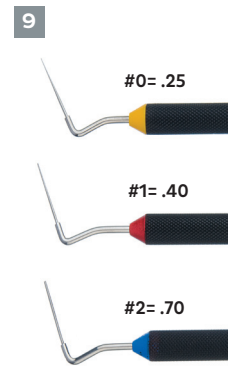
Técnica de condensación de onda continua (Continuous Wave™)



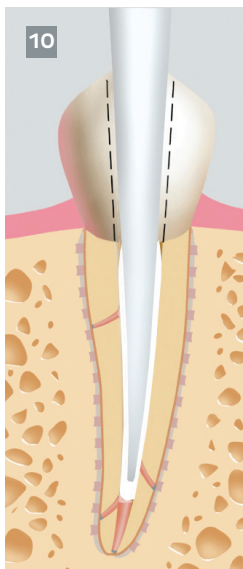
7 Coloque el atacador de calor en el cono, active el calor y realice el sellado apical (downpack), levantando el dedo del interruptor sin llegar al punto de unión, manteniendo una presión apical durante 10 segundos.



8 Active el interruptor de calor para obtener una acción de separación de 1 segundo, deténgalo 1 segundo y retire el atacador de calor.



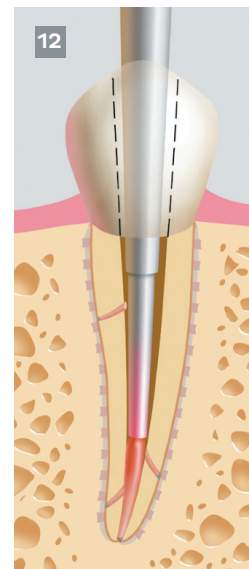
9 Seleccione el atacador manual Buchanan adecuado y con el extremo de NiTi condense la masa apical a la vez que retira cualquier material de las paredes del canal.



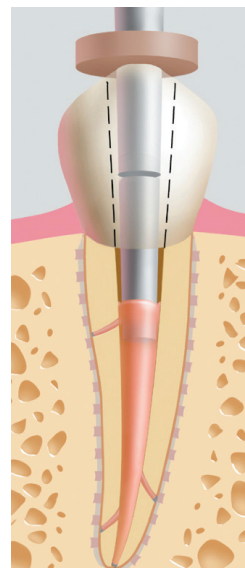
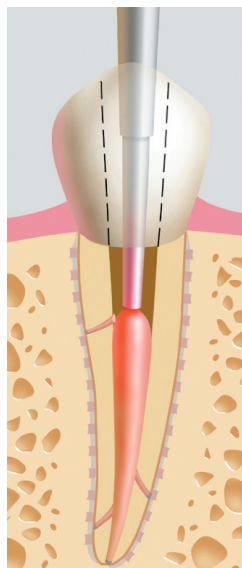
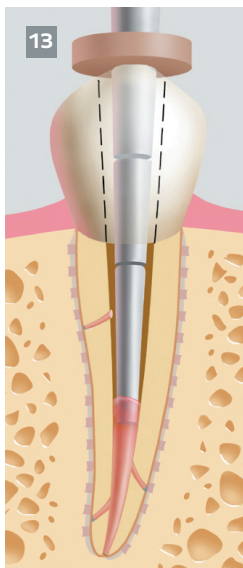
10 Coloque ligeramente más sellador en el espacio de relleno (backfill) con el extremo de una punta de papel.



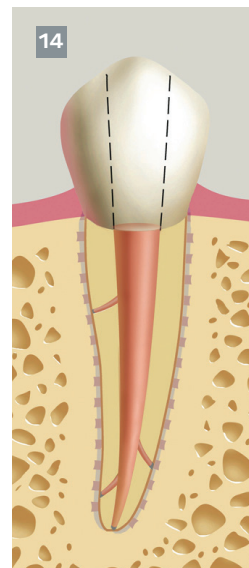
11 Extruya una pequeña cantidad de material para calentar la aguja.



12 Coloque la aguja del dispositivo backfill en el canal con el material condensado, espere 5 segundos a que se vuelva a calentar la aguja. Realice la obturación del canal hasta la mitad. Con el extremo de NiTi del atacador manual Buchanan, condense el relleno.



13 Vuelva a insertar la aguja, espere 5 segundos a que se vuelva a calentar, obture hasta el orificio del canal.



14 Seleccione el atacador manual Buchanan adecuado y, con el extremo de acero inoxidable, condense el relleno coronal.