

# normosil

## AUTO 380

Material de impresión Putty  
para mezcladoras automáticas (proporción 5:1)

### Descripción:

ISO 4823 / Consistencia pesada tipo 0 (Putty)

**Indicaciones:** Normosil Auto 380 Putty Fast es una silicona por adicción que está indicada para el llenado de cubetas en la técnica simultánea con dos materiales, en combinación con Normosil Light Normal/Normosil Light Fast.

El cartucho es compatible con las mezcladoras automáticas. Ver también las instrucciones del fabricante de la mezcladora automática.

Retirar los cartuchos distribuidores del paquete con cuidado.

**Nota:** Los cartuchos son pesados y en caso de que se cayeran podrían romperse, dejando de ser aptos para su uso.

### Modo de empleo:

- Sujetar y apoyar el cartucho con firmeza con las boquillas distribuidoras hacia arriba.
- Tirar de la pestaña del sistema de cierre del cartucho para quitar la tapa. Habrá cierta resistencia antes de poder quitar la tapa.
- Introducir el cartucho en la mezcladora automática siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Purgar el material por las dos boquillas del cartucho (esto deberá hacerse siempre antes de cada uso).
- Limpiar el material distribuido con un trapo en dirección vertical para evitar la contaminación cruzada de las boquillas.
- Instalar una punta mezcladora en las boquillas del cartucho. Nota: No utilizar puntas mezcladoras de otros fabricantes ya que no se ajustarán perfectamente y podrían dar lugar a fugas por las boquillas del cartucho.
- Si la boquilla mezcladora no se ajustara con facilidad, asegúrese de que el hexágono central e interno de la punta mezcladora esté alineado correctamente con el eje motor de la mezcladora automática.
- Una vez que la punta mezcladora haya sido colocada correctamente, colocar el anillo de retención en la punta mezcladora y girarlo hacia la derecha (1/4 de vuelta) hasta que quede bien fijado en su sitio.
- Poner la base y el catalizador mezclados en una cubeta de impresión adecuada.
- Después de cada uso deje colocada la punta mezcladora o, si es posible, extraiga el cartucho de la máquina y guárdelo verticalmente.

**Desinfección:** Después de lavarla abundantemente con agua, la impresión puede ser desinfectada mediante el uso de soluciones adecuadas para ello. Se recomienda almacenar la impresión a temperatura ambiente. En las condiciones adecuadas de temperatura, la estabilidad de la impresión se garantiza durante 7 días.

**Vaciado del modelo:** Es recomendable almacenar la impresión a temperatura ambiente. El modelo puede ser vaciado inmediatamente después del fraguado. Normosil Auto 380 es compatible con todos los yesos del mercado, recomendándose yesos de Tipo 3 y 4

**Galvanización:** Las impresiones pueden ser galvanizadas con cobre o plata.

**Almacenaje:** Almacenar entre los 5° y 27°C / 41°-80°F. Normosil Auto 380 permanecerá estable si es conservada en estas condiciones durante un periodo de 24 meses desde la fecha de fabricación.

**Importante:** Evitar el contacto directo con los guantes de látex, ya que la reacción de polimerización puede quedar inhibida.

**Atención:** Los tiempos de trabajo y otras características del material pueden resultar significativamente afectadas por el contacto directo con los protectores o guantes de látex, o la presencia de tales contaminantes en los dientes en el momento en que se toman las impresiones, así como variaciones de la temperatura ambiente o la contaminación por hidratación o humedad relativa.

NORMOSIL AUTO 380 PUTTY FAST	
Clasificación ISO 4823 Clasificación ADA 19	Type 0 Putty Consistency
Color	Azul
Peso Neto	2 x 380 ml
Proporción Base/Catalizador	5 : 1
Tiempo de mezcla	Automezclado
Tiempo de trabajo total (incluye tiempo de mezcla)	1'30"
Permanencia mínima en la boca	2'30"
Tiempo de fraguado	4'
Variación dimensional (después 24 horas)	<0,20%
Deformación bajo compresión (min./max.)	3% - 5%
Memoria elástica	>99%
Dureza « Shore A »	60±2

\* Los tiempos mencionados se refieren desde el comienzo de la mezcla a 23°C - 73°F.  
Temperaturas más altas reducen los tiempos y más bajas los aumentan.

Producto profesional dental



**NORMON**  
DENTAL



Fecha de última revisión: noviembre de 2017

**FABRICADO POR:**  
LABORATORIOS NORMON, S.A.  
Ronda de Valdecarrizo, 6  
28760 Tres Cantos - Madrid (ESPAÑA)  
+34 91 806 52 40

# normosil

## AUTO 380

Material de impressão Putty  
para misturadoras automáticas (proporção 5:1)

### Descrição:

ISO 4823 / Tipo 0 consistência pesada (Putty)

**Indicações:** Normosil Auto 380 Putty Fast é um silicone de adição indicado para o enchimento de moldeiras na técnica de impressão simultânea em combinação com Normosil Light Normal/Normosil Light Fast.

O cartucho é compatível com todas as misturadoras automáticas. Ver também as instruções do fabricante da misturadora automática.

Retirar os cartuchos da embalagem com cuidado.

**Nota:** Os cartuchos são pesados e, em caso de queda, podem ficar danificados, não podendo ser utilizados.

### Modo de aplicação:

- Segurar e apoiar o cartucho com firmeza com as aberturas voltadas para cima.
- Puxar a palheta do sistema de segurança do fecho do cartucho para tirar a tampa. Normalmente é preciso fazer alguma força para remover a tampa.
- Introduzir o cartucho na misturadora automática seguindo as instruções do fabricante.
- Purgar/sangrar o material pelas aberturas do cartucho (este procedimento deve ser realizado antes de cada utilização).
- Limpar o material distribuído com um pano na vertical para evitar a contaminação cruzada das aberturas.
- Instalar uma ponta de mistura nas aberturas do cartucho. Nota: Não utilizar pontas de mistura de outros fabricantes, pois podem não ajustar perfeitamente dar lugar a fugas pelas aberturas do cartucho.
- Se a ponta de mistura não ajustar com facilidade, assegure-se de que o hexágono central interno da ponta de mistura está alinhado corretamente com o eixo motor da misturadora automática.
- Uma vez colocada corretamente a ponta de mistura, coloque o anel de retenção e rode para a direita (1/4 de volta) até prender.
- Aplique a base e o catalisador devidamente misturado numa moldeira adequada.
- Deixe a ponta de mistura no cartucho até à próxima utilização ou, se possível, remova o cartucho da máquina e guarde na vertical.

**Desinfecção:** Depois de lavar abundantemente com água, a impressão pode ser desinfetada mediante o uso de soluções adequadas para o efeito. A impressão deve ser armazenada à temperatura ambiente. Sob condições adequadas de temperatura, a estabilidade de impressão é garantida por 7 dias.

**Correr o modelo a gesso:** A impressão deve ser armazenada à temperatura ambiente. O modelo pode ser corrido a gesso logo após a secagem do material de impressão. Normosil Auto 380 é compatível com todos os gessos do mercado, recomenda-se no entanto gesso Tipo 3 e 4.

**Galvanização:** As impressões podem ser galvanizadas com cobre ou prata.

**Armazenamento:** Armazenar entre 5 ° e 27°C / 41-80°F. Normosil Auto 380 permanecerá estável durante 24 meses, sempre que armazenado nestas condições, a contar da data de fabrico.

**Importante:** Evitar o contacto direto com luvas de látex, uma vez que o látex pode inibir a reação de polimerização.

**Atenção:** Os tempos de trabalho e outras características do material podem ser significativamente afetados pelo contacto direto com protetores ou luvas de látex, pela presença de contaminantes nos dentes no momento da realização da impressão, bem como por variações da temperatura ambiente ou contaminação por hidratação ou humidade relativa.

NORMOSIL AUTO 380 PUTTY FAST	
Classificação ISO 4823 Classificação ADA 19	Tipo 0 Consistência pesada (Putty)
Cor	Azul
Peso Líquido	2 x 380 ml
Proporção Base/Catalisador	5 : 1
Tempo de mistura	Auto-mistura
Tempo de trabalho total (tempo de mistura incluído)	1'30"
Permanência mínima na boca	2'30"
Tempo de secagem	4'
Variação dimensional (depois de 24 horas)	<0,20%
Deformação sob compressão (min/max.)	3% - 5%
Memória elástica	>99%
Dureza « Shore A »	60±2

\* Os tempos mencionados são contabilizados desde o início da mistura a 23°C.

Temperaturas mais altas reduzem os tempos de trabalho e temperaturas mais baixas aumentam.

Produto dentário profissional

Data da última revisão: novembro de 2017

FABRICADO POR:  
LABORATORIOS NORMON, S.A.  
Ronda de Valdecarrizo, 6  
28760 Tres Cantos - Madrid (ESPAÑA)  
+34 91 806 52 40



**NORMON**  
DENTAL

