



Laboratorios Clarben S.A.

FICHA TECNICA

PLANCHAS COPING

REVISION: R1

Fecha: febrero 2012

CARACTERISTICAS

PLANCHAS termoplásticas opacas semiflexibles para máquinas de vacío. Formuladas con polímeros no considerados peligrosos por OSHA por 29 CFR 1910.

Sin látex.

FINALIDAD

Planchas para férulas de blanqueamiento, fluorización, para coronas y puentes provisionales y para registros de copias.

CLASIFICACION SEGÚN DIRECTIVA 93/42/CE

Producto sanitario Clase I

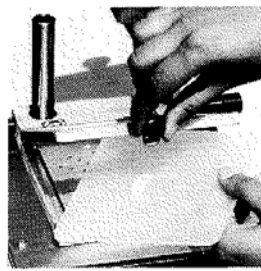
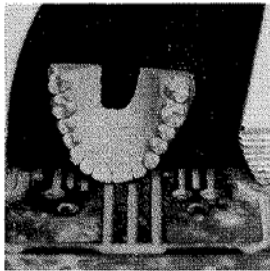
PRESENTACIÓN

Coping 0,5 mm (0.020 pulgadas) caja con 50 unidades (Ref: 09-048)

MODO DE EMPLEO

Compatibles con las máquinas de vacío Ecovac , Econovac, tray vac, machine III

Seguir las indicaciones recomendadas por el fabricante de la máquina de vacío elegida.

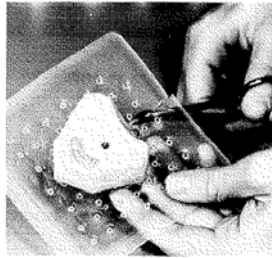


Directions

1. After pouring up the model, remove the palatal area or thin out palatal region and drill a large hole.
2. Place laminate material into vacuum former so the Pro-form name is up.
3. Raise frame to heat material.
4. Allow the ProForm laminate to heat until it droops 1/2" below the vacuum formers frame.

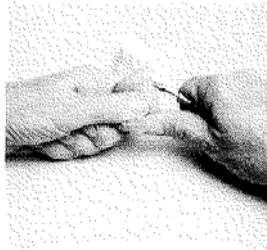


5. Lower the Pro-form laminate onto the model so that the Pro-form palatal brace is approximately 3 mm. from the incisal edge on the lingual of the anteriors.



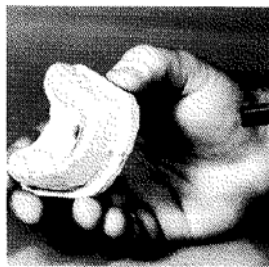
6. Vacuum form and allow material to cool at room temperature, or place in cold water to cool.

7. Trim material off of the model with a crown and bridge scissors or Bard Parker blade.



8. For mouthguards, attach break-away strap at this point. (See strap attachment instructions).

9. Bevel edges with a large pear shape dual cut carbide bur or use a micro torch. Put guard on model when using a micro torch.



10. Use a Robinson Bristle Brush to smooth edges and feather out the gingival areas.

11. Final polishing can be done with a medium napped muslin buffing wheel.

ADVERTENCIAS

Para la limpieza de laminados recomienda un lavado periódico con un jabón líquido suave y un cepillo blando, seguido por un enjuague en un enjuague bucal con sabor agradable para eliminar el sabor jabón.

- La resina fundida provoca quemaduras graves.
- El uso inadecuado puede dar lugar a cortes mecánicos.

